

種別・細別			単位	数量					備考	
				上部工	橋面	A1橋台	A2橋台	合計		
塗装塗替工	上部工	全体塗装面積 (支承部含む)	m <sup>2</sup>	123.3	-	-	-	123.3	Rc-I 塗装系	
	防護柵 支柱	全体塗装面積	m <sup>2</sup>	-	0.1	-	-	0.1	Rc-III 塗装系	
部分部材取替工(主桁)	鋼材		kg	335.4	-	-	-	335.4	SM490YB	
	ボルト	高力ボルト	M22×70	本	8.0	-	-	-	8.0	F10T
			M22×80	本	40.0	-	-	-	40.0	F10T
			M22×85	本	56.0	-	-	-	56.0	F10T
	合計		本	104.0	-	-	-	104.0		
	主桁ガス切断工		m	3.5	-	-	-	3.5		
	主桁撤去工		kg	151.6	-	-	-	151.6		
	芯出し調整工		m <sup>2</sup>	1.1	-	-	-	1.1		
	鋼桁孔明工		箇所	54.0	-	-	-	54.0		
	部材設置工		kg	335.4	-	-	-	335.4		
高力ボルト本締め工		本	104.0	-	-	-	104.0			
橋台はつり工・復旧		m <sup>3</sup>	0.01	-	-	-	0.01			
型枠		m <sup>2</sup>	0.05	-	-	-	0.05			
部分部材取替工(横桁)	鋼材(新設)		kg	15.0	-	-	-	15.0	SM490YB	
	ボルト	高力ボルト	M22×60	本	10.0	-	-	-	10.0	F10T
			M22×70	本	12.0	-	-	-	12.0	F10T
			合計	本	22.0	-	-	-	22.0	
	高力ボルト取り外し M22×60		本	20.0	-	-	-	20.0		
	既設横桁取り外し		kg	180.2	-	-	-	180.2		
	横桁撤去工(工場施工)		kg	7.1	-	-	-	7.1		
	芯出し調整工		m <sup>2</sup>	0.2	-	-	-	0.2		
	部材設置工		kg	188.0	-	-	-	188.0		
	高力ボルト本締め工		本	22.0	-	-	-	22.0		
高力ボルト取替工	撤去	高力ボルト	HTB M22×75(F11T)	本	144.0	-	-	-	144.0	主桁ウェブ
			HTB M22×85(F11T)	本	72.0	-	-	-	72.0	主桁上フランジ
			HTB M22×100(F11T)	本	72.0	-	-	-	72.0	主桁下フランジ
			合計	本	288.0	-	-	-	288.0	
			HTB M22×75(F11T)	kg	76.0	-	-	-	76.0	主桁ウェブ
			HTB M22×85(F11T)	kg	40.0	-	-	-	40.0	主桁上フランジ
			HTB M22×100(F11T)	kg	40.0	-	-	-	40.0	主桁下フランジ
			合計	kg	156.0	-	-	-	156.0	
	アスファルト舗装		m <sup>3</sup>	0.1	-	-	-	0.1		
			t	0.2	-	-	-	0.2		
	コンクリート		m <sup>3</sup>	0.2	-	-	-	0.2		
			t	0.5	-	-	-	0.5		
	新設	高力ボルト	HTB W7/8"×90(F10T)	本	72.0	-	-	-	72.0	主桁上フランジ孔径調整含む
			HTB W7/8"×80(F10T)	本	144.0	-	-	-	144.0	主桁ウェブ孔径調整含む
			HTB W7/8"×90(F10T)	本	72.0	-	-	-	72.0	主桁下フランジ孔径調整含む
			合計	本	288.0	-	-	-	288.0	
			HTB W7/8"×90(F10T)	kg	44.0	-	-	-	44.0	主桁上フランジ
			HTB W7/8"×80(F10T)	kg	84.0	-	-	-	84.0	主桁ウェブ
			HTB W7/8"×90(F10T)	kg	44.0	-	-	-	44.0	主桁下フランジ
			合計	kg	172.0	-	-	-	172.0	
復旧	舗装 t=6cm		m <sup>2</sup>	1.1	-	-	-	1.1	コンクリートによる仮復旧を想定	
	コンクリート $\sigma_{3t}=24\text{N/mm}^2$		m <sup>3</sup>	0.2	-	-	-	0.2		
	型枠		m <sup>2</sup>	0.3	-	-	-	0.3		
床版補修工	表面保護工	高分子系浸透材	m <sup>2</sup>	88.0	-	-	-	88.0		
	断面修復工	面積	m <sup>2</sup>	0.9	-	-	-	0.9		
		体積(5cmと想定)	m <sup>3</sup>	0.05	-	-	-	0.05		

種別・細別		単位	数量					備考			
			上部工	橋面	A1橋台	A2橋台	合計				
支 承 取 替 工	SR沓	190×290×40	枚	-	-	-	2.0	2.0	GR Ge=0.8		
	ゴム支承	190×220×51	枚	-	-	-	1.0	1.0	〃		
	アンカーボルト	φ32×480	本	-	-	-	4.0	4.0	SC35N(SGめっき)		
	ソールプレート	250×280×22	kg	-	-	-	12.7	12.7	SM490A		
	補強格子鉄筋	D10×300×350	kg	-	-	-	5.4	5.4	SD345		
		D10×300×300	kg	-	-	-	2.4	2.4	〃		
		合計		-	-	-	7.8	7.8			
	沓座モルタル	450×350×30	m <sup>3</sup>	-	-	-	0.01	0.01	無収縮モルタル		
		380×350×30	m <sup>2</sup>	-	-	-	0.01	0.01	〃		
		合計		-	-	-	0.02	0.02			
	型枠	450×350×30	m <sup>2</sup>	-	-	-	0.1	0.1			
		380×350×30	m <sup>2</sup>	-	-	-	0.1	0.1			
		合計		-	-	-	0.2	0.2			
	芯出し調整		m <sup>2</sup>	-	-	-	0.1	0.1	G1, G3桁		
	鉄筋探査(下向き)		m <sup>2</sup>	-	-	-	0.1	0.1	〃		
	コンクリート削孔	φ53.1 L=330	箇所	-	-	-	4.0	4.0	〃		
			m <sup>3</sup>	-	-	-	0.01	0.01	〃		
	アンカー工	φ32 L=480	箇所	-	-	-	4.0	4.0	〃		
	エポキシ樹脂注入材		m <sup>3</sup>	-	-	-	0.01	0.01	〃		
			kg	-	-	-	2.8	2.8	〃		
鋼桁孔明	φ34.5 t=22	箇所	-	-	-	4.0	4.0	〃			
ガス切断・切削		m	-	-	-	0.8	0.8	G2桁ソールプレート			
すみ肉溶接	t=6	m	-	-	-	0.6	0.6	〃			
伸 縮 装 置 取 替 工	プロフジョイント CDs型	25用	m	-	-	6.6	-	6.6			
		20用	m	-	-	-	6.6	6.6			
	シール材	シリコン系	L	-	-	0.3	0.3	0.7			
	コンクリートアンカー	上下部工側 D16用	本	-	-	104.0	104.0	208.0			
	超速硬コンクリート		m <sup>3</sup>	-	-	0.4	0.4	0.8			
	アップスタンド	SS400+弾性シール材	箇所	-	-	2.0	2.0	4.0			
排 水 管 補 修 工	撤去	鋼材	PIPE 100A×800(SGP)	kg	39.0	-	-	-	39.0		
			合計	kg	39.0	-	-	-	39.0		
	設置	VP	鋼材	125×1200	Kg	21.6	-	-	-	21.6	
				PL 100×6×100	Kg	3.6	-	-	-	3.6	SM400
		鋼材	PL 100×6×805	Kg	30.4	-	-	-	30.4	SS400	
			PL 100×6×340	Kg	12.8	-	-	-	12.8	SS400	
			合計	Kg	46.8	-	-	-	46.8		
		BN	鋼材	M12×35	本	48.0	-	-	-	48.0	SS400
				kg	2.4	-	-	-	2.4		
	現場溶接(6mm)		m	0.8	-	-	-	0.8	すみ肉溶接		
仮 設 工	仮 設 ブ ラ ケ ッ ト 設 置 ・ 撤 去	鋼製 ブ ラ ケ ッ ト 設 置 工	鋼材	kg	-	-	-	1,665.2	1,665.2	SM400	
			アンカーボルト	M36×680	本	-	-	-	16.0	16.0	
				M36×670	本	-	-	-	8.0	8.0	
			ナット	1種ナット	個	-	-	-	24.0	24.0	M36
				3種ナット	個	-	-	-	24.0	24.0	M36
			ワッシャー	個	-	-	-	24.0	24.0	M36用	
			鋼製ブラケット取り付け	基	-	-	-	3.0	3.0		
			芯出し調整工、鉄筋探査	m <sup>2</sup>	-	-	-	1.2	1.2		
			コンクリート削孔	本	-	-	-	24.0	24.0	φ53.1, L=580	
			アンカー工	本	-	-	-	24.0	24.0	D38, 埋め込み長570mm	
			エポキシ樹脂注入工	kg	-	-	-	20.7	20.7		
			不陸調整パテ、チップング	m <sup>2</sup>	-	-	-	1.2	1.2		
	鋼製ブラケット撤去工	基	-	-	-	3.0	3.0				
	ジャッキ	基	-	-	-	3.0	3.0				
	仮 受 補 剛 材 設 置 工	鋼材	鋼材	kg	52.8	-	-	-	52.8	SM400	
			芯出し調整工	m <sup>2</sup>	0.2	-	-	-	0.2		
			鋼桁孔明工	箇所	15.0	-	-	-	15.0		
			仮受補剛材設置工	kg	52.8	-	-	-	52.8		
			高力ボルト本締め工	本	15.0	-	-	-	15.0		
足 場 工	足場	吊足場	掛m <sup>2</sup>	109.6	-	-	-	109.6			
		朝顔	掛m <sup>2</sup>	55.4	-	-	-	55.4			
		防護シート・板張り防護	掛m <sup>2</sup>	165.0	-	-	-	165.0			